技术数据表

∴ Alcom[®]



ALCOM WP PC+ABS 5005 TFUV 16151

基础聚合物 聚碳酸酯 + 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯 共混物

填料/添加剂系统 5 % PTFE,抗UV 特殊功能 提高的滑动/耐磨性能

市场细份 汽车,机械应用领域 注塑部件

典型应用 外壳件,功能部件,轴承和滑动元件

预干燥条件 在干燥空气(除湿)干燥器里 100-110°C

for 2-4 h

在循环空气干燥器里 100-110°C

for 4-8 h

注塑成型加工 注塑熔体温度 240-280 °C

注塑模具温度 70-100°C

存储 干燥,避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能弯曲模量弯曲应力(伸长率3,5%) 拉伸模量 屈服应力 屈服伸长率 断裂伸长率 简支梁无缺口冲击强度(23°C) 简支梁无缺口冲击强度(-40°C) 简支梁缺口冲击强度(-40°C) 订支梁缺口冲击强度(-40°C) 球压痕硬度 H358/30	2300 68 2200 47 4.2 40 无断裂 无断裂 45 20	MPa MPa MPa MPa % % kJ/m² kJ/m² kJ/m² kJ/m²	ISO 178 ISO 178 ISO 527 ISO 527 ISO 527 ISO 527 ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eA ISO 2039-1
热性能 维卡B50 热变形温度 / A (1.8 MPa) 流变性能 熔体体积流动速度 熔体体积流动速度-温度 熔体体积流动速度-温度 熔体体积流动速度-载 收缩率(24小时)	124 108 15 260 5 0.6 - 0.9	°C °C cm³/10min °C kg %	ISO 306 ISO 75-1/-2 ISO 1133 - - ISO 294-4
物理特性密度	1200	kg/m³	ISO 1183